**高效液相色谱仪的技术参数**

1. 送液泵：两个独立的送液泵组成二元高压系统，系统耐压≥65MPA，可面板独立控制，流速范围为0.0001ml/min~10.0ml/min，微体积（柱塞体积10µL）双柱塞往复泵,免维护润滑系统，
2. 带有柱塞自动清洗组件，保证也想泵长周期平稳运行
3. 脱气机：三通道在线脱气机，分别对流路及自动进样器溶剂脱气
4. 柱温箱：控温范围室温上10℃-85˚C，柱容量：30cm ×6，温度稳定性 ±0.1°C
5. 自动进样器：样品个数≥70个，最大耐压≥65MPA,进样体积：0.1-100μL，温控范围8-40℃，进样精度＜0.2%RSD
6. 二极管阵列检测器：光源氘灯和钨灯；波长范围：190 –800 nm；噪音： <± 4.5×10-6 AU；漂移： <4×10-4 AU/h；线性范围： >2.4 AU ，流通池温控：19~50℃
7. 标准池光程：10mm、池体积：12μL、耐压≥11MPa
8. 示差折光检测器：折射率测量范围：1~1.70RIU。噪音：＜3×10-9RIU，漂移：＜1.5×10-7RIU/h，控温方式：双重温度控制； 池温控制范围：30~60℃
9. 仪器控制：主流商务台式控制系统，三维色谱系统控制处理软件，数据采集及计算处理参数设定；具备多种报告模板格式。
10. 服务要求：提供仪器现场安装调试，现场操作培训。提供免费厂家培训名额2-3名进行系统培训，在北京设有零部件中心，保证维护的及时性。